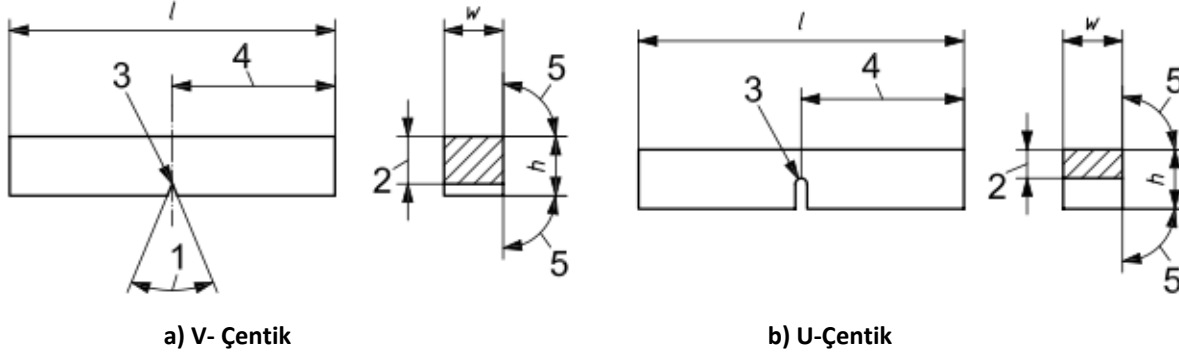


ISO 148-1'E SACLAR VE YASSI MAMÜLLER İÇİN HAZIRLANAN DARBE TESTİ NUMUNESİ ŞEKLİ, ÖLÇÜLERİ VE TOLERANSLARI

Standard deney parçasının uzunluğu 55 mm, kare şeklindeki kesidinin kenar uzunluğu 10 mm'dir. Uzunluğun orta bölgesinde V-çentik yada U-çentik bulunur. Malzemeden standart test parçası alınamıyorsa, 7,5 mm, 5 mm yada 2,5 mm genişliğinde parça alınmalıdır. (Bkz Şekil 1 ve Tablo 1)



Şekil 1 - Charpy darbe testi parçaları

- V-Çentik

V-çentik numunesi 45° açı, 2 mm derinlik ve 0,25 mm kök radiusuna sahiptir. Bkz şekil

- U-Çentik

U çentik numunesi 5 mm derinliğe ve 1 mm kök radiusuna sahip olmalıdır.

Tablo 1 – Belirli test parçası boyut toleransları

Adlandırma	Sembol ve No.	V-çentik test parçası		U-çentik test parçası	
		Nominal boyut	İşleme toleransı	Nominal boyut	İşleme toleransı
Boy	l	55 mm	$\pm 0,60$ mm	55	$\pm 0,60$ mm
Yükseklik ^a	h	10 mm	$\pm 0,075$ mm	10	$\pm 0,11$ mm
Genişlik ^a	w				
- standart test parçası		10 mm	$\pm 0,11$ mm	10	$\pm 0,11$ mm
- daraltılmış kesitli test parçası		7,5 mm	$\pm 0,11$ mm	-	-
- daraltılmış kesitli test parçası		5 mm	$\pm 0,06$ mm	-	-
- daraltılmış kesitli test parçası		2,5 mm	$\pm 0,05$ mm	-	-
Çentik açısı	1	45°	$\pm 2^\circ$	-	-
Çentik altı yükseklik	2	8 mm	$\pm 0,075$ mm	5 mm	$\pm 0,09$ mm
Çentik tabanı kavis yarıçapı	3	0,25 mm	$\pm 0,025$ mm	1 mm	$\pm 0,07$ mm
Test parçasının uçlarından simetri düzleminin uzaklığı	4	27,5 mm	$\pm 0,42$ mm	27,5 mm	$\pm 0,42$ mm
Çentik simetri düzlemi ile test parçasının uzunlamasına bitişik yüzleri arasındaki açı		90°	$\pm 2^\circ$	90°	$\pm 2^\circ$
Test parçasının uzunlamasına bitişik yüzleri arasındaki açı	5	90°	$\pm 2^\circ$	90°	$\pm 2^\circ$

^a Test parçaları uçlar hariç Ra 5µm dan daha iyi yüzey pürüzlülüğüne sahip olmalıdır.