

KAYNAKLARIN MAKRO İNCELEMESİ İÇİN NUMUNE HAZIRLIĞI

Numunenin Boyutu

Numuneler aşağıdaki şekil üzerinde belirtilen ölçülerde hazırlanır. Numunelerin son şekli verilirken alevle kesimden etkilenen bölgeler giderilmelidir.

Kaba ve ince taşlama

Parlatılacak yüzey ilk önce kabaca zımpara taşı ile taşlanır. Daha sonra 320, 400, 600 ve 800 numaralı zımparalar ile sırayla zımpara yapılarak yüzeydeki tüm çizgiler giderilir.

Parlatma

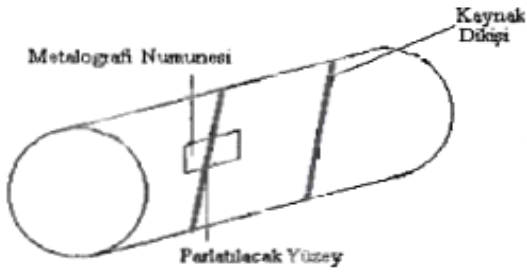
Zımparalanan yüzey daha sonra 0.03 mikron alümina ile 30 S süre ile parlatılır.

Dağlama

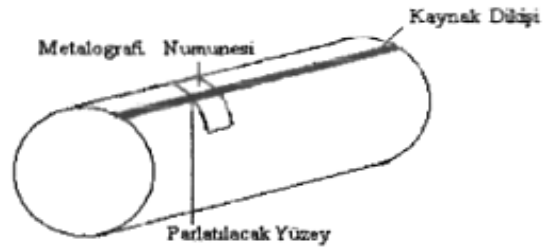
Parlatmış yüzey 5% nital (5 ml HNO₃ + 95 ml metanol) ile 40-50 sn dağlanır. Dağlamadan sonra yüzey su ve alkol ile yıkanarak kurutulur.

NUMUNE ALMA YERİ

SAW (SİRAL) BORULARI

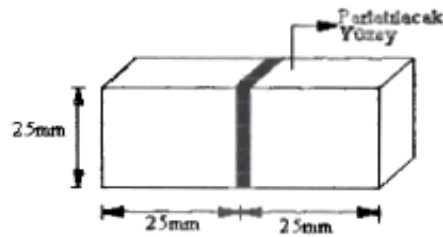


ERW BORULARI



ŞEKİL - 1

NUMUNE BOYUTU



ŞEKİL - 2